

DÉTAILS TECHNIQUES: NOVEO-AIR^{MD}
Variateur d'évacuation d'air pour cabine de peinture

Le système Noveo-AIR^{MD} est un système intelligent qui varie automatiquement l'évacuation d'air des cabines de peinture industrielles. Ce système unique ajuste l'évacuation d'air en fonction de la pulvérisation de peinture pour optimiser l'efficacité énergétique, réduisent considérablement les coûts d'énergie en chauffage et électricité qui en retour diminue les émissions des gaz à effet de serre. Le système Noveo-AIR^{MD} est conçu de façon à surveiller les niveaux des gaz toxiques (COV) afin d'assurer un environnement de travail sécuritaire.

COMPOSANTS

- Micro-contrôleur Centris Noveo-AIR^{MD}(1).
- Transmetteur de différentiel de pression (1).
- Panneau de contrôle avec clavier à membrane et afficheur ACL (1).
- Détecteur de la pulvérisation (1).
- Détecteur de gaz COV (1).
- Panneau NEMA 3 (1).


 Micro-contrôleur Centris Noveo-AIR^{MD}
ÉQUIPEMENTS REQUIS

- Transformateur 24V/AC/75VA
- VFD (variateur à fréquence variable).
- Moteur à vitesse variable (inverter duty).

SPÉCIFICATIONS

S'il y a détection de pulvérisation, le système doit sortir du mode veille et démarrer le ventilateur d'évacuation afin d'atteindre le niveau d'évacuation maximal. Lorsque le système détecte que la pulvérisation a cessé il doit réduire progressivement l'évacuation d'air par paliers (4) ajustables. Palier 1 sera mode 'travail', palier 2 mode 'pause', palier 3 mode 'sécurité' et palier 4 mode 'veille'. Le système devra surveiller simultanément le niveau des COV présents dans la cabine et augmenter l'évacuation d'air pour chasser le surplus des gaz si les taux de COV atteignent un niveau hors norme. Le contrôleur fonctionnera sur une alimentation de 24V/AC et doit avoir des signaux de sortie 0-10V. Il devra y avoir un menu de statistiques d'opération afin de mieux gérer l'énergie.



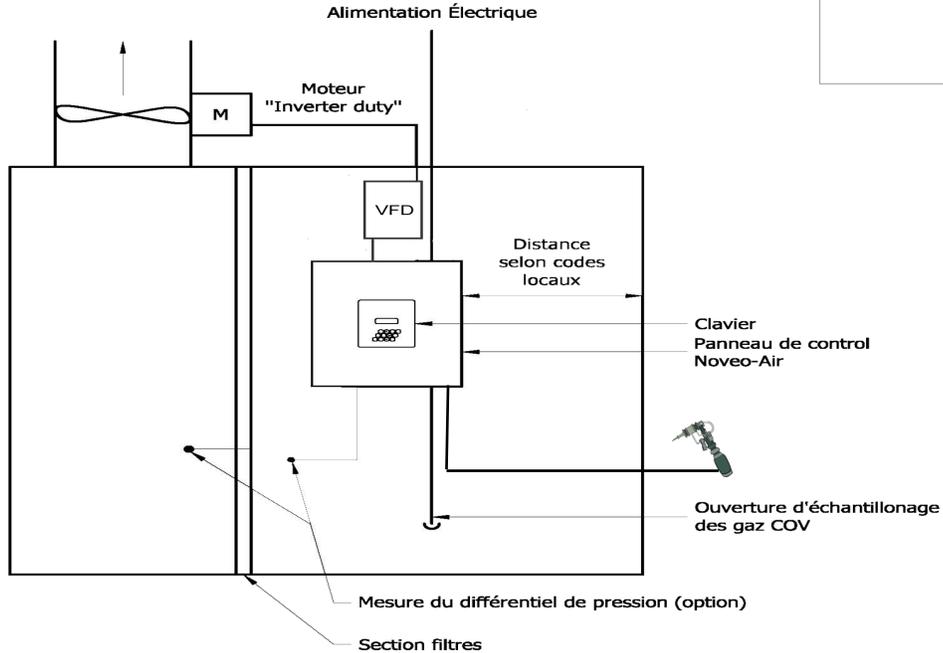
Clavier avec afficheur ACL

Caractéristique

- Variation de vitesse du moteur (0-100%) selon l'état du système.
- Sélecteur de Dérivation (by-pass) / Arrêt/ Auto permettant une dérivation électronique du panneau Noveo-AIR^{MD}.
- Statistiques d'opération disponibles pour le contrôle d'énergie.
- Clavier de contrôle avec écran ACL illuminé pour visualiser le statut d'opération, ajuster les paramètres de contrôle et visionner l'historique d'utilisation.
- Le système Noveo-AIR^{MD} est complètement autonome, aucun opérateur n'est requis.
- Le détecteur de COV mesure en tout temps les Solvants ou les COV (Composés Organiques Volatils) et ajuste l'évacuation selon le besoin.



Description Physique



OPTIONS

- Sonde de pression différentielle des filtres qui détecte le pourcentage du niveau de chargement des filtres .
- **Commutateur à clé** de Dérivation (by-pass) / Arrêt / Auto.
- Panneau de contrôle NEMA 12.

INSTALLATION

- Installer le panneau de contrôle hors de la cabine de pulvérisation à une distance minimale de 1.5 m de toute ouverture.
- Installer le BPDA (bloc de pression différentielle d'air) sur la ligne d'air qui alimente le(s) pulvérisateur(s).
- Raccorder les tubes pneumatiques au panneau de contrôle.
- Installer le détecteur de COV à approximativement 1 pied du plancher et loin du secteur direct de vaporisation.
- Connecter le câble de contrôle du détecteur COV au panneau de contrôle.
- Raccorder le câble de contrôle à la sortie désirer (0-5V,0-10V, 4-20mA) au variateur à fréquence variable.

GARANTIE

- Garantie limité de 1 an sur les pièces.

MODÈLE	QUANTITÉ	COMMENTAIRES	PROJET:	Dessin pour: <input type="checkbox"/> Information <input type="checkbox"/> Approbation
			Lieux:	
			Architecte:	
			Ingénieur:	
			Entrepreneur:	
			Date:	